

## Note de calcul D9

Description sommaire du risque			
CRITERE	COEFFICIENTS ADDITIONNELS	Coefficients retenus	COMMENTAIRES
<b>Hauteur de stockage :</b> Jusqu'à 3 mètres Jusqu'à 8 mètres Jusqu'à 12 mètres Jusqu'à 30 mètres Jusqu'à 40 mètres Au delà de 40 mètres	0 0,1 0,2 0,5 0,7 0,8	0,2	La hauteur de stockage sera supérieure à 8 mètres mais inférieure à 12 mètres.
<b>Type de construction :</b> - Ossature stable au feu ≥ 1 heure - Ossature stable au feu ≥ 30 minutes - Ossature stable au feu < 30 minutes	-0,1 0 0,1	0,1	La structure du bâtiment sera SF15
<b>Matériaux aggravants :</b>  Présence d'au moins un matériau aggravant	0,1	0,1	revêtement d'étanchéité bitumé sur couverture
<b>Types d'interventions internes :</b> - Accueil 24h/24 (présence permanente à l'entrée) - DAI généralisée reportée 24h/24 7j/7 en télésurveillance. - Service de sécurité incendie 24h/24 avec moyens appropriés équipe de seconde intervention en mesure d'intervenir 24h/24)	-0,1 -0,1 -0,3	-0,1	DAI Généralisée reportée 24h/24 et 7j/7 en télésurveillance
<b>Σ des Coefficients</b>		<b>0,3</b>	
<b>1+ Σ des Coefficients</b>		<b>1,3</b>	
<b>Surface de référence (S en m²)</b>		<b>5 935</b>	La surface de référence correspond à la surface de la cellule la plus grande du bâtiment. (m²)
$Q_i = 30 * \frac{S}{500} * (1 + \sum coeff) \quad m^3/h$		<b>463</b>	
<b>Catégorie de risque :</b>  Risque faible : QRF = Qi x 0,5 Risque 1 : Q1 = Qi x 1 Risque 2 : Q2 = Qi x 1,5 Risque 3 : Q3 = Qi x 2		<b>694</b>	La catégorie de risque 2 correspond à la catégorie habituellement admise pour les entrepôts
<b>Risque sprinklé :</b> Q2/2		<b>347</b>	Le bâtiment sera sprinklé.
<b>Débit requis (Q en m³/h)</b> Arrondi aux 30 m² les plus proches		<b>360</b>	<b>m³/h</b>

## Note de calcul D9A

Besoins pour la lutte extérieure		Résultats document D9 (Besoins x 2 heures au minimum)	720 m <sup>3</sup>	Dimensionnement D9 pour 2h	
Moyens de lutte contre l'incendie	Sprinkler	Volume réserve intégrale de la source principale ou besoins x durée théorique maximale de fonctionnement	600 m <sup>3</sup>	Dimensionnement cuve sprinkler	
	Rideaux d'eau	Besoins x 90 mn			
	RIA	A négliger			
	Mousse HF et MF	Débit de solution moussante x temps de noyage			
	Brouillards d'eau et autres systèmes	Débit x temps de fonctionnement requis			
Volumes d'eau liés aux intempéries		10 l/m <sup>2</sup> de surface de drainage	140 m <sup>3</sup>	S <sub>Cellule</sub> (m <sup>2</sup> )	5 935
				S <sub>Voiries</sub> (m <sup>2</sup> )	8 208
				Total (m <sup>2</sup> )	14 143
Présence stock de liquides		20% du volume contenu dans le local contenant le plus grand volume	40	possibilité de stocker 200 m <sup>3</sup> de liquides dans chaque cellule	
Volume total de liquide à mettre en rétention			<b>1 500 m<sup>3</sup></b>		